

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

1.1 Instituția de învățământ superior	UNIVERSITATEA DIN ORADEA
1.2 Facultatea	INGINERIE ENERGETICĂ ȘI MANAGEMENT INDUSTRIAL
1.3 Departamentul	TEXTILE PIELĂRIE ȘI MANAGEMENT INDUSTRIAL
1.4 Domeniul de studii	ȘTIINȚE INGINEREȘTI/INGINERIE INDUSTRIALĂ
1.5 Ciclu de studii	LICENTA
1.6 Specializarea/Programul de studii	TEHNOLOGIA TRICOTURILOR SI CONFECTIILOR

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	PROCESE ȘI MAȘINI PENTRU TRICOTAT II						
2.2 Titularul activităților de curs	Ș.L.dr.ing. Böhm Gabriella						
2.3 Titularul activităților de laborator							
2.4 Anul de studiu	IV	2.5 Semestrul	8	2.6 Tipul de evaluare	Ex	2.7 Regimul disciplinei	Ob

(Ob)Obligatorie; (Op) Opțională; (As) Asociată

3. Timpul total estimat (ore pe semestru al activităților didactice)

3.1 Număr de ore pe săptămână	5	3.2 din care: curs	3	3.3 seminar/laborator/proiect	0/2/0
3.4 Total ore din planul de învățământ	70	3.5 din care: curs	42	3.6 seminar/laborator/proiect	0/28/0
Distribuția fondului de timp					Ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe					20
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren					20
Pregătire seminar/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri					10
Tutoriat					15
Examinări					5
Alte activități					10
3.7 Total ore studiu individual	80				
3.9 Total ore pe semestru	150				
3.10 Numărul de credite	6				

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	Procese și mașini pentru tricotat I
4.2 de competențe	

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1. de desfășurare a cursului	Sală de curs dotată cu tablă și laptop, videoproiector
5.2. de desfășurare a laboratorului	Aparatură necesară desfășurării orele de laborator

6.1. Competențele specifice acumulate

Competențe transversal	- Aplicarea valorilor și eticii profesiei de inginer și executarea responsabilă a sarcinilor profesionale în condiții de autonomie restrânsă și asistență calificată. - Identificarea rolurilor și responsabilităților într-o echipă. - Conștientizarea nevoii de formare continuă; utilizarea eficientă a resurselor și tehnicilor de învățare pentru dezvoltarea personală și profesională.
------------------------	---

Competențe profesionale	▪ Definirea principiilor și metodelor din științele tehnice ale domeniului tricotajelor pentru identificarea și analiza caracteristicilor funcționale ale proceselor specifice. ▪ Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea procedeelor, tehnicilor și metodelor necesare pentru proiectarea corectă a tricotajelor și alegerea adecvată a proceselor tehnologice specifice. ▪ Aplicarea de principii și metode de bază pentru proiectarea pe criterii estetice a tricotajelor și a proceselor tehnologice specifice. ▪ Utilizarea adecvată de criterii și metode standard de evaluare pentru adoptarea procedeelor, tehnicilor și metodelor de bază aplicate pentru a aprecia calitatea și eficiența sistemelor de fabricație a tricotajelor. ▪ Elaborarea de proiecte profesionale specifice, pe baza selectării, combinării și utilizării principiilor și metodelor consacrate din științele tehnice ale domeniului tricoturilor pentru identificarea și analiza caracteristicilor funcționale ale proceselor și mașinilor specifice.
-------------------------	--

6.2. Rezultatele așteptate ale învățării

Cunoștințe	Studentul/absolventul explică rezultate teoretice, rezultate experimentale și documentație tehnică asociate produselor, fenomenelor și proceselor industriale.
Aptitudini	Studentul/absolventul elaborează documentație tehnică, interpretează condiții tehnice și verifică concordanța dintre caracteristicile prescrise și rolul funcțional al reperelor/ produselor industriale. Studentul/absolventul interpretează rezultate teoretice și experimentale obținute în urma studierii unor procese industriale.
Responsabilitate și autonomie	Studentul/absolventul selectează și utilizează surse bibliografice specifice domeniului. Studentul/absolventul demonstrează autonomie în învățare pe problematici specifice produselor, fenomenelor și proceselor industriale.

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	▪ aspectele tratate constituie noțiuni de bază pentru tehnologia tricoturilor și completează informațiile însușite la disciplinele de specialitate studiate anterior sau concomitent.
7.2 Obiectivele specifice	▪ aspectele tratate – cunoașterea tehnologiilor de tricotare pe mașini rectilinii, studiul principalelor mecanisme și dispozitive ale mașinilor de tricotat, analiza posibilităților tehnologice ale mașinilor de tricotat, programarea tehnologică a mașinilor de tricotat, reglarea parametrilor tehnologici de funcționare a mașinilor de tricotat – contribuind la întregirea profesională a viitorului inginer, la reușita acestuia în utilizarea optimă a utilajelor industriale.

8. Conținuturi*

8.1 Curs	Metode de predare	Nr. Ore / Observații
1. Particularitățile procesului de tricotare în același sens pe mașini rectilinii de tricotat automate, patent și lins.	Prelegere participativă, dezbateri, dialog,	3
2. Mașina rectilinie de tip patent cu tricotare în același sens. Caracteristici ale mașinilor rectilinii cu tricotare în același	expunere, demonstrație, exemplificare	3

sens.		
3. Mecanisme ale mașinii rectilinie de tip patent cu tricotare în același sens.		3
4. Posibilități tehnologice de tricotare la mașinile rectilinii de tip patent		3
5. Mașina de tricotat CMS STOLL. Mecanismele utilajului.		3
6. Analiza caracteristicilor tehnice și funcționale ale mașinii de tricotat CMS STOLL		3
7. Mașina rectilinie de tricotat shimaseiki, modelul ssr 112 de finețe 7 e		3
8. Mașina rectilinie de tricotat shimaseiki, modelul ssr 112 de finețe 7 e. Prezentarea principiilor de tricotare		3
9. Producerea tricoturilor metraj pe mașini circulare de tricotat cu buclare prealabilă. Mașina circulară Harghita.		3
10. Tehnologii de tricotare pe mașini circulare de tricotat cu diametru mare. Elemente generale. Scheme de principiu.		3
11. Producerea tricoturilor imitație de blană. Procedee. Calculul producției teoretice la mașinile circulare pentru producerea tricoturilor imitație de blană.		3
12. Mașini circulare cu diametru mare din ultima generație. Mecanisme principale		3
13. Mașini cu selectare electronică pentru producere tricotului plus jacard		3
14. Caracterizarea generală a mașinilor circulare de tricotat pentru ciorapi		3
Bibliografie 1. BUDULAN, R. – <i>Bazele tehnologiei tricoturilor</i> , Editura BIT, 1996; 2. DAN DORIN – <i>Procese și mașini de tricotat. Mașini de tricotat automate mecanice</i> , Editura Performantica, Iași, 2005; 3. MACOVEI L., ȘERBAN V. – <i>Tehnologii și utilaje în tricotaje</i> , Editura „Gh. Asachi”, Iași, 2002; 4. MATEESCU, M. – <i>Tehnologia tricotajelor</i> , Editura didactică și pedagogică, București, 1970; 5. PENCIUC M., BLAGA M. – <i>Tehnologii de tricotare pe mașini rectilinii</i> , Editura Performantica, Iași, 2004; 6. PETREANU, C. – <i>Tehnologia tricotajelor. Mașini moderne</i> , Editura tehnică, București, 1966; 7. POTORAN, I. – <i>Structura și proiectarea tricoturilor</i> , Editura didactică și pedagogică, București, 1965; 8. REICHER, F. – <i>Elemente de proiectare a mașinilor din industria tricotajelor și confecțiilor</i> , Editura didactică și pedagogică, București, 1971; 9. ȘERBAN, V.; MACOVEI, L. – <i>Tehnologii de tricotare pe mașini circulare</i> , Editura „Gh. Asachi”, Iași, 2002; 10. <i>Note de curs</i> .		
8.3 Laborator	Metode de predare	Nr. Ore / Observații
1. Studiul tehnologic al mașinilor rectilinii de tricotat MC STOLL- multigage.	Discuții, analize, exerciții	2
2. Studiul tehnologic al mașinilor rectilinii de tricotat MC STOLL de tip knit and wear.		2
3. Analiza posibilităților tehnologice ale mașinilor de		2

tricotat MC STOLL.		
4. Calcule privind posibilitatilor de crestere a productivitatii ale masinilor de tricotat MC STOLL.		2
5. Studiul tehnologic al mașinii rectilinii de tricotat SHIMA SEIKI SES.		2
6. Studiul tehnologic al mașinii rectilinii de tricotat SHIMA SEIKI SIG.		2
7. Studiul tehnologic al mașinii rectilinii de tricotat SHIMA SEIKI WHOLGARMENT.		2
8. Analiza posibilităților tehnologice ale masinilor de tricotat ShimaSeiki.		2
9. Calcule privind posibilitatilor de crestere a productivitatii ale masinilor de tricotat ShimaSeiki.		2
10. Studiul tehnologic al mașinii circulare de tricotat cu un cilindru și disc cu cîrlige pentru ciorapi din fire fine.		2
11. Calcule privind posibilitatilor de crestere a productivitatii ale masinilor de tricotat pentru ciorapi din fire fine.		2
12. Studiul tehnologic al mașinilor circulare de tricotat STEIGER.		2
13. Calcule privind posibilitatilor de crestere a productivitatii ale masinilor de tricotat STEIGER.	Discuții, analize, exerciții	2
14. Verificarea cunoștințelor dobândite.		2
Bibliografie 1. BUDULAN, R. – <i>Bazele tehnologiei tricoturilor</i> , Editura BIT, 1996; 2. DAN DORIN – <i>Procese și mașini de tricotat. Mașini de tricotat automate mecanice</i> , Editura Performantica, Iași, 2005; 3. MACOVEI L., ȘERBAN V. – <i>Tehnologii și utilaje în tricotaje</i> , Editura „Gh. Asachi”, Iași, 2002; 4. MATEESCU, M. – <i>Tehnologia tricotajelor</i> , Editura didactică și pedagogică, București, 1970; 5. PENCUC M., BLAGA M. – <i>Tehnologii de tricotare pe mașini rectilinii</i> , Editura Performantica, Iași, 2004; 6. PETREANU, C. – <i>Tehnologia tricotajelor. Mașini moderne</i> , Editura tehnică, București, 1966; 7. POTORAN, I. – <i>Structura și proiectarea tricoturilor</i> , Editura didactică și pedagogică, București, 1965; 8. REICHER, F. – <i>Elemente de proiectare a mașinilor din industria tricotajelor și confecțiilor</i> , Editura didactică și pedagogică, București, 1971; 9. ȘERBAN, V.; MACOVEI, L. – <i>Tehnologii de tricotare pe mașini circulare</i> , Editura „Gh. Asachi”, Iași, 2002;		

* Se va detalia conținutul, respectiv numărul de ore alocat fiecărui curs/seminar/laborator/proiect pe durata celor 14 săptămâni ale fiecărui semestru al anului universitar.

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatori reprezentativi din domeniul aferent programului

- Conținutul disciplinei este în concordanță cu ceea ce se face în alte centre universitare din țară și din străinătate. Pentru o mai bună adaptare la cerințele pieței muncii, a conținutului disciplinei, au avut loc întâlniri și discuții cu membrii comunității de afaceri și asociații profesionale

reprezentative din domeniul confecțiilor textile și a tricotajelor.

10. Evaluare

Tip activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
10.4 Curs	- Corectitudinea și complexitatea cunoștințelor dobândite - înțelegerea în ansamblu al celor studiate - asimilarea limbajului de specialitate - prezența la orele de curs	Susținerea unui examen scris, ce va consta din trei subiecte, studentul având la dispoziție două ore.	80%
10.5 Laborator	- capacitatea de a lucra cu noțiunile specifice materiei studiate - capacitatea aplicării practice a cunoștințelor dobândite - prezența și activitatea la orele de laborator	Evaluare la activitatea de laborator se realizează pe baza activității studentului la orele laborator.	20%
10.6 Standard minim de performanță			
Pentru obținerea notei 5(cinci) toate subiectele sunt obligatorii în proporție de 50%, iar pentru nota 10(zece) toate subiectele sunt obligatorii în proporție de 100 %.			

Data completării
20.09 2025

Semnătura titularului**
de curs
Ș.l. dr.ing.Böhm Gabriella
bohmgaby@gmail.com

Semnătura titularului** de
seminar/laborator/proiect
Ș.l. dr.ing.Böhm Gabriella
bohmgaby@gmail.com

Dta avizării în DTPMI
24.09.2025

Semnătura directorului de departament
conf.dr.ing.Gherghel Sabina
sgherghel@uoradea.ro

Data avizării în CF
29.09.2025

Semnătura Decanului Facultății IEMI
Conf.univ.dr.ing. Cristina Hora
hora_cristina@yahoo.com